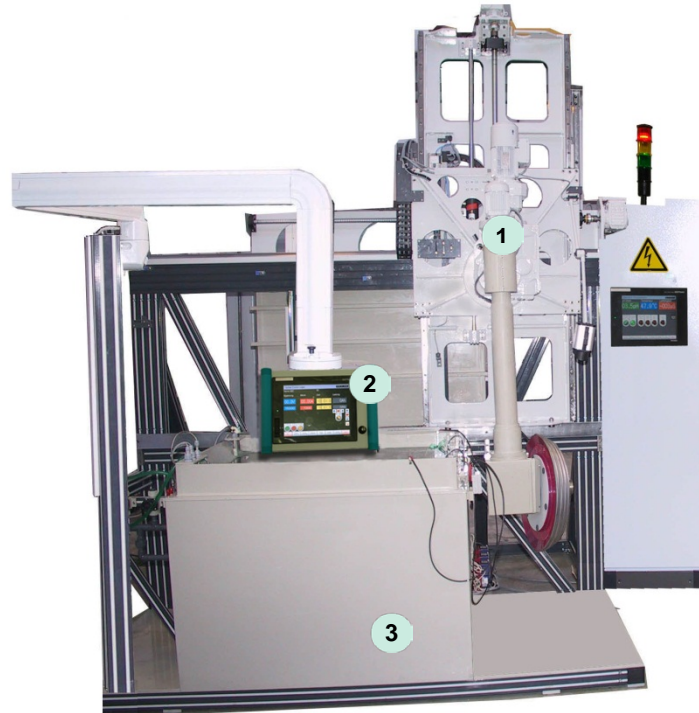


Diamantbeschichtungsanlage DBA 1-808/809

Zur Herstellung von galvanischen Diamant- und CBN- Schleifscheiben mit einem Außendurchmesser bis max. 800 mm.



1. Schwenk- und Rotationseinheit für Schleifscheibe
 - Verfahren des Werkstücks entlang der senkrechten und waagrechten Achse
 - Schwenken und Rotation des Werkstücks bei der Beschichtung
2. Touchscreen-Bedienterminal zur:
 - Steuerung aller Achsenbewegungen
 - Niveauregulierung der Beschichtungswanne und Steuerung der Spülpumpen
 - Eingabe der Betriebsparameter der Diamantbeschichtungssteuerung (DBS)
 - Steuerung des Beschichtungsprozesses:
 - * Strom
 - * Spannung
 - * Reststrom
 - * Zeitablauf
3. Diamantbeschichtungswanne

	Anlagen-Typ		Max. Tragfähigkeit der Schwenk- und Rotationseinheit
	DBA 1-808	DBA 1-809	
Max. Scheiben- Abmessungen	Ø 500 x 250 mm	Ø 500 x 350 mm	320 kg
	Ø 600 x 200 mm	Ø 600 x 300 mm	
	Ø 700 x 150 mm	Ø 700 x 250 mm	
	Ø 800 x 120 mm	Ø 800 x 220 mm	

Technische Daten:

- Schwenkbereich 90° (± 45°) stufenlos
- Rotation permanent und stufenlos einstellbar von min. 1 U/240, max. 5 U/min
- Rotation: permanent bzw. intervallgesteuert
- Verfahrensgeschwindigkeiten der Achsen über Frequenzumrichter einstellbar
- Pneumatische Absturzsicherung
- Drehrichtung wählbar für Rotation
- Heben und Senken des Elektrolytniveaus im Arbeitsbehälter aufgrund eines Elektrolytausgleichsbehälters möglich
- Vornickel, Diamantieren und Fertignickel erfolgen in einem Arbeitsbehälter



Schleifscheibe an Schwenk und Rotationseinheit



Touchscreen-Bedienterminals. Anzeigenbeispiele des Touchscreen-Bedienterminals. Die Bildschirme und Bedienfunktionen sind nach Kundenwunsch und in verschiedenen Sprachen individuell programmierbar.